



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Plastex S Aluminum Complex** – многоцелевые смазки на основе синтетического базового масла, загущенного комплексным алюминиевым мылом.

### Область применения

**Rosneft Plastex S Aluminum Complex** применяется в узлах трения оборудования пищевой промышленности, работающих в условиях невысоких нагрузок в широком диапазоне температур и высокой влажности.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы NLGI:

1, 2

### Спецификации и одобрения:

DIN 51825: KHC1P-30; KHC2P-30

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 30°C до плюс 160°C;
- Разработаны для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств при высоких и низких температурах;
- Обладает повышенной водостойкостью;
- Длительный срок эксплуатации;
- Хорошая термическая стабильность, механическая стойкость и стабильность при хранении;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены;
- Может использоваться как смазочный материал в среде прямого и косвенного воздействия на обработку продуктов, где есть вероятность случайного контакта с пищей.

## ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг; бочка 180кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Расширенный интервал замены



Работоспособна в обводненной среде



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по классам NLGI		Метод испытания
		1	2	
1.	Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	200		ГОСТ 33
2.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета		Визуально
3.	Температура каплепадения, °С, не ниже	240		ГОСТ 32394; ASTM D 566
4.	Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	310-340	265-295	ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217
5.	Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°C	Выдерживает		ГОСТ 9.080
6.	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С			
	— диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	0,7		ГОСТ 9490; ASTM D 2266
	— нагрузка сваривания (Pc), кгс, не менее	160		ГОСТ 9490; ASTM D 2596
7.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	10,0	6,0	ГОСТ 7142
8.	Эффективная вязкость			
	— при температуре минус 30°C и среднем градиенте скорости деформации 10 <sup>6</sup> , Па·с, не более	1200	2000	ГОСТ 7163
	— при температуре минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10 <sup>6</sup> , Па·с, не более	500	800	
9.	Вымываемость смазки при температуре 79°C, %, не более	3,0		ASTM D 1264
10.	Механическая стабильность, относительное изменение пенетрации, %, не более	3,0		ASTM D 1831
11.	Отделение масла при длительном хранении, %, не более	4,0		ASTM D 1742